

2026 YILI
3D KAYNAK MASASI ve BAĞLANTI ELEMANLARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kurumumuz Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak imalatı yapılan parçaların doğru konumda sabitlenerek çarpılmadan, hassas ve tekrarlanabilir şekilde kaynak yapılmasını sağlamak amacıyla **3D kaynak masası ve bağlantı elemanları** satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- Uzunluk : 1.500 mm

2.2- Genişlik : 1.500 mm

2.3- Yan Etek Yüksekliği : 200 mm

2.4- Yükseklik : 870 mm ±50 mm

2.5- Delik çapı : Ø28 mm

2.6- Ayaklar (Ayarlanabilir) : 4 Adet Tekerlekli ve Frenli Ayak

2.7- Ayak Başı Taşıma Kapasitesi (statik) : min. 750 kg

2.8- Ayak Ebatları (En x Boy x Yükseklik) : 90 x 90 x 650 mm

2.9- Ağırlık (Masa + Ayaklar): Maks. 850 kg

2.10- Malzeme kalınlığı : 26 mm ±2 mm

2.11- Malzeme Yapısı: Tabla, sertleştirilmiş yüksek kaliteli **S355J2+N** çelikten üretilmiş ve aşınma direncini artırmak amacıyla **Plazma Nitrasyon** işleminden geçirilmiş olacaktır. Plazma nitrasyon sonrası yüzey sertliği min. 800 Vickers olacaktır.

2.12- Delik Düzeni: Hem tabla yüzeyinde hem de yan eteklerde diyagonal kareli delik sistemi bulunacaktır. Tabladaki kare delikler arası mesafe; yüzeyde 100 mm, yan eteklerde ise 50 mm olacaktır.

2.13- Yüzey üzerinde hassas ölçüm için ölçeklendirme çizgileri bulunacaktır.









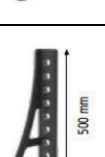
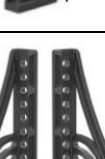
2.14- Kaynak masası, ağır yükler altında oluşabilecek deformasyonları önlemek amacıyla, uygun şekilde konumlandırılmış omurgalar ile güçlendirilmiş olacaktır.





2.15- Tüm köşeler, kenarlar ve delikler yuvarlatılmış yapıda olacaktır.

2.16- Tabla üzerindeki delikler ±0,01 mm toleransla işlenecek ve delik eksenlerinin tabla boyunca bir uçtan diğer uca doğrusallık sapması maksimum 0,6 mm olacaktır.

2.17- Ø28 mm delip çaplı kaynak masasına uyumlu, plazma nitrasyonlu malzemeden imal edilmiş aşağıdaki bağlantı ekipmanlarını set halinde teslim edilecektir.

SIRA NO	MALZEME CİNSİ	MALZEME GÖRSELİ	MALZEME ÖZELLİKLERİ (Değerler: ±%10)	MİKTAR (ADET)
1	Ø28 İşkence		En: 220 mm Yükseklik: 310 mm Ağırlık: 2,4 kg Maks. Bağlama Kuvveti: 5 KN	14
2	Ø28 Açılı İşkence		Yükseklik: 310 mm Ağırlık: 2,8 kg Maks. Bağlama Kuvveti: 5 KN	10

3	Ø28 Prizma		Yükseklik: 20 mm Ağırlık: 0,2 kg Çap: 50 mm	8
4	Ø28 Cıvata		Uzunluk: 95 mm Ağırlık: 0,5 kg Kesme Kuvveti: 220 KN Gerilme Kuvveti: 25 KN	36
5	Ø28 Manyetik Cıvata Alüminyum		Uzunluk: 68 mm Sap Uzunluğu: 25 mm Ağırlık: 0,1 kg	8
6	Ø28 Lama		Uzunluk: 150 mm En: 50 mm Malzeme Kalınlığı: 25 mm Ayar Aralığı: 100 mm Ağırlık: 0,8 kg	12
7	Ø28 Lama		Uzunluk: 225 mm En: 50 mm Malzeme Kalınlığı: 25 mm Ayar Aralığı: 100 mm Ağırlık: 1,5 kg	12
8	Ø28 Lama		Uzunluk: 500 mm En: 100 mm Malzeme Kalınlığı: 25 mm Ayar Aralığı: 200 mm Ağırlık: 8 kg	4
9	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 175 mm En: 50 mm Malzeme Kalınlığı: 25 mm Yükseklik: 175 mm Ağırlık 2 kg	12
10	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 200 mm En: 75 mm Malzeme Kalınlığı: 27 mm Yükseklik: 300 mm Ağırlık 6,50 kg	2
11	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 200 mm En: 75 mm Malzeme Kalınlığı: 27 mm Yükseklik: 500 mm Ağırlık: 9 kg	2
12	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 275 mm En: 95 mm Malzeme Kalınlığı: 27 mm Yükseklik: 500 mm Ağırlık 12 kg	1+1

13	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 275 mm En: 85 mm Malzeme Kalınlığı: 27 mm Yükseklik: 750 mm Ağırlık: 14 kg	1+1
14	Ø28 Bağlantı Köprüsü		Uzunluk: 375 mm En: 95 mm Malzeme Kalınlığı: 27 mm Yükseklik: 800 mm Ağırlık: 27 kg	1+1
15	Takım Arabası		Uzunluk: 650 mm En: 900 mm Yükseklik: 1000 mm Ağırlık: 50 kg	1
16	Aksesuar Seti		Ağırlık: 3,30 kg	1

3-GENEL HÜKÜMLER

3.1- Firmalar, teknik şartnamenin 2. maddesinde belirtilen hususları sırasına göre tek tek cevaplandırılacak ve teklifle birlikte vereceklerdir.

3.2- Firmalar, malzemenin teknik şartnameye uygunluğunun teyit edilebilmesi için teknik özellikleri içeren prospektüs, katalog gibi standart dokümanları teklifleri ile birlikte vereceklerdir. Teklif edilen ürünler katalogda işaretlenecektir.

3.3- Malzemenin bütün parçaları ve yardımcı teçhizatları; yeni ve yapımının standart ve en son seri imalatından olacaktır.

3.4- Yüklenici malzemeyi, bütün parçaları monte edilmiş ve servis hizmetleri yapılmış olarak çalışır durumda teslim edecektir.

3.5- Yüklenici, malzemeyi her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren 24 ay süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz olarak giderilecektir.

4- TESLİMAT BİLGİLERİ

4.1- Malzemelerin teslim yeri; Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü iş sahasıdır.

4.2- Yüklenici teslimatla birlikte;

- Standart aksesuarları
- Bağlantı ekipmanlarını teslim edecektir.

5-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

5.1- Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

5.2- Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

6- FATURA DÜZENLEME

Fatura, aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir. Yüklenici, **işin teslim tarihinden itibaren faturayı azami yedi gün içinde düzenleyecektir.**

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAELEMAS	879 003 3931

7-SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

7.1- Firmalar, tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzeme, **en geç 90 gün** içerisinde teslim edilecektir.

7.2- Sipariş miktarı ve ihtiyaç birimi aşağıdaki gibidir.

SIRA NO	MALZEMENİN CİNSİ	İHTİYAÇ BİRİMİ	MİKTAR
1	3D Kaynak Masası ve Bağlantı Elemanları	Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü	1 Adet



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.